## 江崎グリュ「アイクレオ」新日

場

## 粉ミルク生産拠点を公開

くダマになりにくいパウ をリニューアル。溶けやす 入を導入した第2工場を機 に公開した。最新技術の導 県安八郡安八町)を報道陣 岐阜工場の第2工場(岐阜 チャリングジャパン(GM) 月に出荷を始めた生産子会 ランドの生産拠点として6 粉ミルク|アイクレオ」ブ ダースノー状の粒子を実現 した乳児用「バランスミル **「アイクレオ」シリーズ** . のグリコマニュファク 江崎グリコは、 (0カ月~1歳ごろ) 乳幼児用

リニューアルの注目ポイ

·岐阜工場第2工場 時間が大幅に ミルク」は従

秒に。幼児用 ブミルク」で 秒短縮して32 も従来比で約 82秒から約50 グローアッ

幼児用「グローアップミル ク」(1~3歳ごろ) につ

## けやすさ」改善〉 〈業界トップレベルの「溶

お湯で調乳・検証)。

散して水面上でダマになり 異なる粒子を結合させるス クの調合液を乾燥・造粒さ にくい粉ミルクを実現。湯 構造が沈み込み、細かく分 た。適度に隙間のある粒子 プレードライヤーを導入し せる製造工程で、大きさの マになりにくい」。粉ミル ントは「より溶けやすくダ に馴染みや 事業部マーケティング部は リニューアルについて、乳 という。第2工場の設立と 社製品にも「溶けにくい」 との指摘が寄せられていた クの割合が増加する中、同 市場規模に加え、混合ミル 近い粉ミルク」) にある乳幼児用粉ミルクの 「共働き世帯の増加等によ 同社によると、拡大傾向 粉ミルクの需要は底堅

用「バランス すく、乳児 来品と比べて 溶けるまでの クで初めて発育に必要な有

均撹拌時間は 短縮され、平

中田 司岐阜工場長

オリゴ糖、「え かけるガラクト 配合。腸に働き オチド) 5種を 機分子(ヌクレ

ちゃんにやさ とも「母乳に近 しい塩分など に近い栄養、赤 品とも母乳成分 ごま油」を配合 している。両製 味・色・香り 粉ミルク」を

Pイクレオ グローアップミルク

(亀井和真)



粉ミルク充填システム

円。上層階で乾燥・ 資額は約100億

造粒した粉ミルクは コンテナ状の貯蔵容

器に充填され、重

能エネルギーを活用。MC ど環境負荷の低減と再生可 ター)で工場全体の生産設 グ・コントロール・セン C(マニュファクチャリン 燃料電池フォークリフトな 体で太陽光発電システムや 包装される仕組み。工場全 がら品質を損なうことなく 定した粒子形状を維持しな で振動や衝撃を受けず、安 フロー、を取り入れること 力に従った生産過 程〝グラヴィティ・

けやすさ』は重要な購買決

商品が求められており、『溶 育児の負担軽減に寄り添う でストレスの一因にもなる

**『溶けにくさ』を解決して** 

2缶

で把握・管理しながら、品 機器の状態をインラインセ ネットワーク上で一元管理 ンサーによるリアルタイム する。生産ラインの進捗や や倉庫・搬送設備などを

は、国内メーカーの粉ミル

イクレオ バランスミルク 定の要因」と分析する。「ア

質トラブルや習熟・経験 るため、アイクレオの生 ゆたかな人生』を実現す ある『すこやかな毎日、 は「グリコの存在意義で る。 中田 司岐阜工場長 て「ゼロ」を目指してい の重筋作業などについ 産拠点として万全を期し たい」と話している。 への依存、作業従事者

Onn アイクレス



は地上6階建てで投

負荷の低減を実現〉 公開した第2工場

「指している。 〈最新技術で環境

飲食店が8月末で閉業。 催し、気分次第で街中のス 温泉、1泊は繁華街で宴を 路で現地に向かい、1泊は 仲間との年一度の旅行。 運転するレンタカーが多い ナックへ突撃するという旅 帰路、搭乗を待つ間に一 私的イベントである仕事 移動手段は1日交代で

ICREO アイクレオ グロ-アップミルク

で…、帰宅後の体重がっ! 酒も毎晩シッカリ飲んだの け。3食をきっちり摂り、 どで歩いたのはちょっとだ 満別空港では、お目当ての 杯やろうと早めに着いた女 ドのエスカロップも初体験 ろん、根室ではソウルフー は抜群だ。海鮮料理はもち 業か、地元の食と酒の相性 ただ、車での移動がほとん スフリーと、文句なしの旅。 ムースなドライブでストレ 訪れた各地での味よし、ス つまみで3時間弱の小宴会 大手CVSで仕入れた酒と のような談話室で、階下の 方なく、解放された会議室 ンで言うテロワールの成す 空港を含め計4回に。ワイ ▼今回は道東。釧路に前泊 ・連日の好天で景色よし、 たので、夜の宴は帰路の 仕